

**TEKNİK BİLGİ FORMU****BA095****EPOTAN SHB PRIMER****Ürün Tanımı**

İki bileşenli, yüksek film kalınlıklarında ve düşük sıcaklıklarda uygulanabilen, hızlı kuruyan, çinko fosfat antikorozyon pigmenti içeren, çelik yapıların korozyona karşı korunmasını sağlayan, yüksek hacimsel katılı mat epoksi astardır. EPOTAN SHB PRIMER astar ve/veya arakat astar olarak şehir içi ve endüstriyel ortamlarda ve düşük tuz oranına sahip sahil bölgelerinde çelik yapıların korozyona karşı korunmasını sağlar.

**Ürün Özellikleri**

|                      |                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Renk                 | Gri                                                                                                                                                                                                                                         |
| Katı Madde (hacmen)  | %73±2                                                                                                                                                                                                                                       |
| Teorik kaplama alanı | 1 lt karışım ile 120 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 6.1 m <sup>2</sup> alan kaplanır. 1 kg karışım ile 120 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 3.9 m <sup>2</sup> alan kaplanır. |
| Pratik kaplama alanı | Yüzey pürüzlülüğü ve sıçranı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:<br>Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı                                                          |

**Uygulama Bilgileri**

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                                                     |             |         |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------|-------------|---------|
| Uygulama metodu            | Havasız tabanca                                                                                                                                                                                                                                |                         |                                                     |             |         |
| Uygulama viskozitesi, 25°C | 20-30 sn/ DC 6                                                                                                                                                                                                                                 | Airless pompa & tabanca |                                                     |             |         |
| Karışım oranı              | Boya (BA095)                                                                                                                                                                                                                                   | :                       | 7 ağırlıkça                                         | (4 hacimce) |         |
|                            | Sertleştirici (BB095Z001)                                                                                                                                                                                                                      | :                       | 1 ağırlıkça                                         | (1 hacimce) |         |
|                            | Tiner (TB0065/TB00060)                                                                                                                                                                                                                         | :                       | Uygulama koşullarına göre gerekirse inceltilebilir. |             |         |
| Kap ömrü, 25°C             | Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 2 saat içinde tüketilmelidir.                                                                                                                                                                         |                         |                                                     |             |         |
| Kuruma koşulları, %65 RH   |                                                                                                                                                                                                                                                | 5°C                     | 10°C                                                | 25°C        | 40°C    |
|                            | Dokunma Kuruma                                                                                                                                                                                                                                 | 5 saat                  | 2 saat                                              | 1 saat      | <1 saat |
|                            | Katlar arası süre, minimum                                                                                                                                                                                                                     | 10 saat                 | 4 saat                                              | 2 saat      | 1 saat  |
| Uygulama sıcaklığı, %65 RH | 5°C - 40°C                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                                                     |             |         |
| Uygulama kalınlığı         | 120±20 mikron kuru film                                                                                                                                                                                                                        |                         |                                                     |             |         |
| Yüzey hazırlığı            | Boyanacak yüzey her türlü tuz, yağ ve gresden arındırılmış olmalıdır. Sa 2½ derecesinde kumlama önerilir. Çinko yüklemeli astar veya inorganik shop primer üzerine uygulamada yüzey üzerinde oluşabilecek beyaz pas kesinlikle giderilmelidir. |                         |                                                     |             |         |

**Depolama ve Güvenlik Bilgileri**

|                 |                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Depolama Süresi | Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 10°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 12 ay süreyle depolanabilir.                                                     |
| Uyarılar        | Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz. |

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayın Tarihi: 22 / 06 / 2015 (Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

**Kansai Altan Boya San.Tic. A.Ş.**

Ankara Asfaltı 25. km. 35730 Kemalpaşa – İzmir / TÜRKİYE

[www.kansaialtan.com.tr](http://www.kansaialtan.com.tr)

Tel: 0 (232) 870 14 70 Fax: 0 (232) 877 00 70 / 877 11 74

**TECHNICAL DATA SHEET****BA095  
EPOTAN SHB PRIMER****Product Description**

Two component, zinc phosphate pigmented, high solids, matt epoxy primer used for protection of steel structures. It is a fast drying and super high build (SHB) product. EPOTAN SHB PRIMER is used as an anti corrosive primer and/or mid coat for protection of steel in urban and industrial atmospheres and coastal areas with moderate salinity.

**Paint Properties**

|                      |                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Color                | Grey                                                                                                                                                                                                                                   |
| Solids (by volume)   | 73±2%                                                                                                                                                                                                                                  |
| Theoretical coverage | Approximately 6.1 m <sup>2</sup> / litre paint for 120 microns dry film thickness.<br>Approximately 3.9 m <sup>2</sup> / kg paint for 120 microns dry film thickness.                                                                  |
| Practical coverage   | Practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is:<br>Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage. |

**Application Information**

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                              |                          |      |      |      |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------|------|------|
| Application method              | Spray                                                                                                                                                                                                                                                        |                          |      |      |      |
| Application viscosity, 25°C     | 20-30 sec./ DC 6                                                                                                                                                                                                                                             | Airless pump & spray gun |      |      |      |
| Mixing ratio                    | Base (BA095) : 7 by weight (4 by volume)<br>Hardener (BB095Z001) : 1 by weight (1 by volume)<br>Thinner (TB0065/TB00060) : May be necessary acc. to application condition.                                                                                   |                          |      |      |      |
| Pot life, 25°C                  | 2 hours after the mixture is prepared.                                                                                                                                                                                                                       |                          |      |      |      |
| Drying conditions, %65 RH       |                                                                                                                                                                                                                                                              | 5°C                      | 10°C | 25°C | 40°C |
|                                 | Touch dry                                                                                                                                                                                                                                                    | 5 h                      | 2 h  | 1 h  | <1 h |
|                                 | Overcoating, minimum                                                                                                                                                                                                                                         | 10h                      | 4 h  | 2 h  | 1 h  |
| Application temperature, 65% RH | 5°C - 40°C                                                                                                                                                                                                                                                   |                          |      |      |      |
| Film thickness                  | 120±20 microns dry film.                                                                                                                                                                                                                                     |                          |      |      |      |
| Surface preparation             | All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations. Blast cleaning to Sa 2½ is recommended. If the preceding coat is a zinc rich primer or ethyl silicate shop primer, white rust deposits should be eliminated before application. |                          |      |      |      |

**Storage and Safety Information**

|              |                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Storage time | Minimum 12 months in unbroken original package at 10°C - 40°C.                                                                                                                                                                    |
| Warnings     | See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information. |

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his/her disposal.

Issue Date: 22 / 06 / 2015 (It is the user's responsibility to check that this sheet is up to date)