

TEKNİK BİLGİ FORMU**BA69MG991
EPOTAN ZINC RICH PRIMER****Ürün Tanımı**

Çinko yüklemeli, yüksek dolgu gücüne sahip, iki bileşenli, epoksi-poliamid reçine esaslı, çinko tozu içerikli koruyucu astar boyadır. Metal sanayinin yüksek pas önleme gücüne sahip astar ihtiyacını karşılamak üzere geliştirilmiştir. Kuru filmdeki çinko içeriği minimum %80' dir.

Ürün Özellikleri

Renk	Gri
Katı Madde (hacmen)	%60 ± 2
VOC (uçucu organik madde)	330 ± 10 gr/lit
Teorik kaplama alanı	Yaklaşık 3 m ² /kg (70 mikron kuru film kalınlığı) Yaklaşık 8.5 m ² /lit (70 mikron kuru film kalınlığı)
Pratik kaplama alanı	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : % 50 x Teorik kaplama alanı

Uygulama Bilgileri

Uygulama metodu	Sprey
Uygulama viskozitesi, 20°C	22 ± 2 sn. / DIN CUP 4
Karışım oranı	Boya (BA69MG991) : 14 ağırlıkça (5 hacmen) Sertleştirici (BB05Z007) : 1 ağırlıkça (1 hacmen) Tiner (TB0025 / TB0050) : %10-16 ağırlıkça önerilen viskozitede inceltir.
Kap ömrü, 20°C	Karışım hazırlandıktan sonra 10 saat (yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır).
Kuruma koşulları, %65 RH	Tam Kuruma : 48 saat / 20°C : 30 dak. / 80°C
Uygulama sıcaklığı, %65 RH	10°C - 35°C
Uygulama kalınlığı	70 ± 10 mikron kuru film.
Yüzey hazırlığı	Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. İyi bir yapışma için yüzey pürüzlendirilmelidir.

Depolama ve Güvenlik Bilgileri

Depolama Süresi	Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 6 ay süreyle depolanabilir.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz.

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayın Tarihi: 15/08/2013 (Bu dökümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

KANSAL ALTAN Boya San.Tic. A.Ş.

Ankara Asfaltı 25. km. 35177 Kemalpaşa – İzmir / TURKEY

www.kansaialtan.com.tr

Tel: +90.232.8701470 Fax: +90.232.8770070 / 877 11 74

TECHNICAL DATA SHEET**BA69MG991
EPOTAN ZINC RICH PRIMER****Product Description**

A Zinc rich, high build, two component protective primer based on epoxy-polyamide resin and zinc powder. It was developed for metal industry considering their high rust preventive primer requirement. Contains minimum 80% zinc by weight in the dry film.

Product Properties

Color	Grey
Solids (by volume)	60 ± 1 %
VOC (volatile organic compound)	330 ± 10 g/l
Theoretical coverage	Approximately 3 m ² /kg (70 microns dry film thickness) Approximately 8.5 m ² /l (70 microns dry film thickness)
Practical coverage	The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is: Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage. Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage.

Application Information

Application method	Spray
Application viscosity, 20°C	22 ± 2 sec. / DIN CUP 4
Mixing ratio	Base (BA69MG991) : 14 by weight (5 by volume) Hardener (BB05Z007) : 1 by weight (1 by volume) Thinner (TB0025 / TB0050) : 10-16% by wt. dilute according to succeeded visc.
Pot life, 20°C	10 hours after the mixture is prepared (higher temperatures reduce the time)
Drying conditions, 65% RH	Thorough Dry : 48 hrs / 20°C : 30 mins. / 80°C
Application temperature, 65% RH	10°C - 35°C
Film thickness	70 ± 10 microns dry film.
Surface preparation	All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations. For a good adhesion surface should be sanded.

Storage and Safety Information

Storage time	Minimum 6 months in unbroken original package at 5°C - 40°C.
Warnings	See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his disposal.

Issue Date: 15/08/2013 (It is the user's responsibility to check that this sheet is up to date)

KANSAL ALTAN Boya San.Tic. A.Ş.
Ankara Asfaltı 25. km. 35177 Kemalpaşa – İzmir / TURKEY

www.kansaialtan.com.tr
Tel: +90.232.8701470 Fax: +90.232.8770070 / 877 11 74