

**TEKNİK BİLGİ FORMU****BA010  
EPOTAN HB COATING****Ürün Tanımı**

Epoksi reçine esaslı, çinko fosfat pigment içeren, iki bileşenli, antikorozyf boyadır. Metal sanayinin yapışması mükemmel, tek katta kalın uygulanabilen astar ve sonkat ihtiyacını karşılamak üzere geliştirilmiştir.

**Ürün Özellikleri**

Renk	İstek üzerine her renk yapılabilir.
Katı Madde (hacmen)	%64 ± 2
Teorik kaplama alanı	1 kg karışım ile 100 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 4.23 m <sup>2</sup> alan kaplanır. 1 lt karışım ile 100 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 6.40 m <sup>2</sup> alan kaplanır.
Pratik kaplama alanı	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : % 50 x Teorik kaplama alanı

**Uygulama Bilgileri**

Uygulama metodu	Havalı/Havasız sprey				
Uygulama viskozitesi, 25°C	20-30 sn/ DC 6	Havasız sprey			
	30-35 sn/ DC 4	Havalı sprey			
Karışım oranı	Boya (BA010) : 9	ağırlıkça (5 hacmen)			
	Sertleştirici (BB010) : 1	ağırlıkça (1 hacmen)			
	Tiner (TB0065 / TB0060) : Uygulama koşullarına göre gerekirse inceltilebilir				
	Tiner (TB0065 / TB0060) : %10-15 ağırlıkça	(havalı sprey)			
Kap ömrü, 25°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 2 saat içinde tüketilmelidir.				
Kuruma koşulları, %65 RH	5°C	10°C	25°C	40°C	
	Yüzey kuruması	<3 saat	2 saat	1 saat	<1 saat
	Sert kuruma	8 saat	5 saat	3 saat	2 saat
	Katlar arası süre, minimum	10 saat	6 saat	4 saat	3 saat
Uygulama sıcaklığı, %65 RH	5°C - 40°C				
Uygulama kalınlığı	100 ± 20 mikron kuru film.				
Yüzey hazırlığı	Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. Sa 2 <sup>1/2</sup> derecesinde kumlama önerilir.				

**Depolama ve Güvenlik Bilgileri**

Depolama Süresi	Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 12 ay süreyle depolanabilir.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin sözkonusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlı Tarihi: 04 / 12 / 2015 (Bu dökümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

**Kansai Altan Boya San. Tic. A.Ş.**

Ankara Asfaltı 25. km. 35177 Kemalpaşa – İzmir / TURKEY

www.kansaialtan.com.tr

Tel: +90 232 870 14 70 Fax: +90 232 877 00 70 / 877 11 74

**TECHNICAL DATA SHEET****BA010  
EPOTAN HB COATING**

**Product Description** Two component, epoxy resin based, anticorrosive coating with zinc phosphate pigment. Developed for excellent adhesion, high build primer and topcoat demands of metal industry.

**Paint Properties**

**Color** All shades are produced upon request.

**Solids (by volume)** 64 ± 2 %

**Theoretical coverage** Approximately 4.23 m<sup>2</sup> / 1 kg paint for 100 microns dry film thickness.  
Approximately 6.40 m<sup>2</sup> / 1 l paint for 100 microns dry film thickness.

**Practical coverage** The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is:  
Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage.  
Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage.

**Application Information**

**Application method** Airless/Air Spray

**Application viscosity, 25°C** 20-30 sec./ DC 6      Airless spray  
30-35 sec./ DC 4      Air spray

**Mixing ratio** Base (BA010) : 9 by weight (5 by volume)  
Hardener (BB010) : 1 by weight (1 by volume)  
Thinner (TB0065 / TB0060) : May be necessary according to appl.conditions.  
Thinner (TB0065 / TB0060) : 10-15% by wt. (air spray)

**Pot life, 25°C** 2 hours after the mixture is prepared.

**Drying conditions, %65 RH**

	5°C	10°C	25°C	40°C
Surface dry	<3 hours	2 hours	1 hours	<1 hours
Hard dry	8 hours	5 hours	3 hours	2 hours
Overcoating, minimum	10 hours	6 hours	4 hours	3 hours

**Application temperature, 65% RH** 5°C - 40°C

**Film thickness** 100 ± 20 microns dry film.

**Surface preparation** All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations. Blast cleaning to Sa 2<sup>½</sup> recommended.

**Storage and Safety Information**

**Storage time** Minimum 12 months in unbroken original package at 5°C - 40°C.

**Warnings** See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his/her disposal.

Issue Date: 04 / 12 / 2015 (It is the user's responsibility to check that this sheet is up to date)

**Kansai Altan Boya San.Tic. A.Ş.**

Ankara Asfaltı 25. km. 35177 Kemalpaşa – İzmir / TURKEY

[www.kansaialtan.com.tr](http://www.kansaialtan.com.tr)

Tel: +90 232 870 14 70 Fax: +90 232 877 00 70 / 877 11 74